



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

Big Bag Abfüllstation

Semi-automatische Big Bag Abfüllstation



bis zu

150

Big Bags pro Stunde



- ✓ Verlässliches und bewährtes Konzept
- ✓ Produktberührende Teile in Edelstahl
- ✓ Robuste und kompakte Bauweise
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Höchste Wiegegenauigkeit
- ✓ CE-zertifiziert

Auf der Abfüllstation können handelsübliche Big Bags (FIBC) mit einer, zwei oder vier Schlaufen, mit einem Einfüllstutzen oder offenem Oberteil sowie Octagons befüllt werden. Die Abfüllstation besteht aus folgenden Hauptkomponenten:

Stahlkonstruktion mit einer Bedienbühne auf welcher der elektrische Schaltschrank und das Bedienpanel untergebracht sind.

Produktvorbunker aus Edelstahl mit einem oder mehreren Füllstandsmeldern.

Dosierung in Abhängigkeit vom Produkt, entweder als Schwerkraftdosierung für freifliessende, Banddosierung für mässig freifliessende oder als Schneckendosierung für pulverige Produkte ausgeführt.

Wiegebehälter aus Edelstahl (Model SB-NW) oder Wiegeplattform (Model SB-GW) welche auf einem Rahmen mit Wiegezellen befestigt und mit einem mechanischen Überlastungsschutz ausgestattet ist.

Einlauftrichter aus Edelstahl welcher unter dem Wiegebehälter befestigt ist.

Pneumatische Sackklemme über die der Einfüllstutzen des Big Bags manuell platziert und pneumatisch festgeklemmt wird.

Luftgebläse zum Aufblasen von Big Bags mit einem PE-Innensack.

Leerpalettenmagazin mit einer Kapazität von 10-15 Paletten (max. 1000 kg).

Transportsystem bestehend aus einem Rollengang für Leerpaletten, einem Rollengang für die Füllstation und mehreren Rollengängen für beladene Paletten oder Förderbänder für den palettenlosen Transport.

Anhebevorrichtung in der Füllstation, um Säcke mit unterschiedlichen Längen zu befüllen.

Vibrationsplattform kann optional in der Füllstation inkludiert werden um befüllte Säcke zu verdichten.

Magnetischer Separator kann optional eingebaut werden um magnetische Verunreinigungen zu entfernen.

Metal Separator kann optional eingebaut werden um Metallteile vor dem Befüllen zu erkennen und diese über eine Schleuse auszuscheiden.

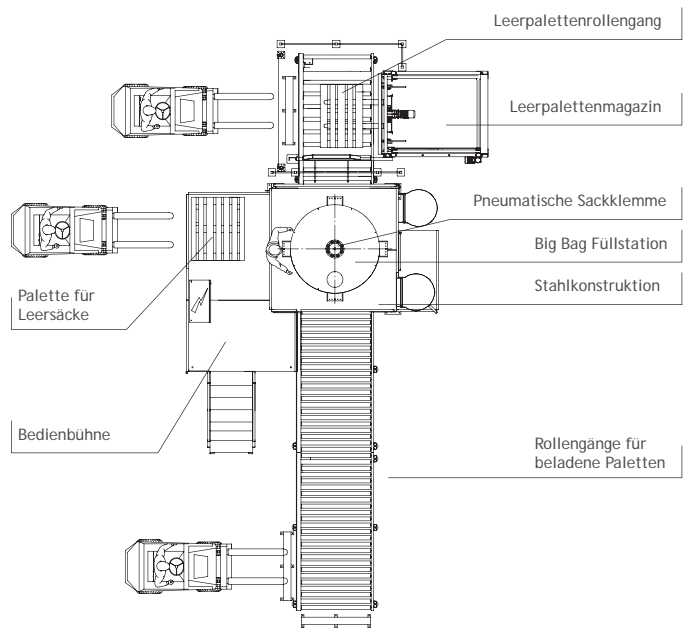
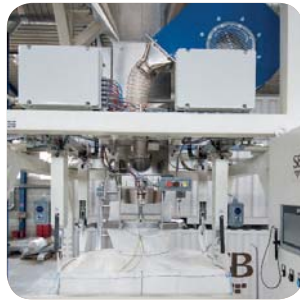
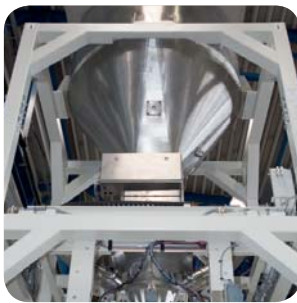


STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

Big Bag Abfüllstation

Semi-automatische Big Bag Abfüllstation



| Model | SB-GW | SB-NW |
|-------------------------|---|---------------------------|
| System: | Bruttoverwiegung | Nettoverwiegung |
| Leistung: | bis zu 50 Big Bags/Std.* | bis zu 150 Big Bags/Std.* |
| Sackart: | 1, 2 oder 4 Schlaufen, mit oder ohne Einfüllstutzen / Octagon box | |
| Wiegebereich: | 500 - 1500 kg | |
| Wiegegenauigkeit: | bis zu +/- 0,1% bei 2 Sigma** | |
| Druckluft: | 6 bar, konstant, trocken und ölfrei | |
| Druckluftbedarf: | ~10 Nm ³ /Std. | |
| Elektrischer Anschluss: | 3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz | |
| Schutzart: | min. IP54 | |
| Elektrische Leistung: | ~5,0 kW | |

*in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes sowie Bedienpersonal

** in Abhängigkeit vom Fließverhalten des Produktes und der Leistung