



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

Оборудование для фасовки в Биг-Беги

Полуавтомат для наполнения БИГ-БЕГ контейнеров



до

150

Биг-Бегов ов в час



- ✓ Надежное и проверенное решение
- ✓ Прочная и компактная конструкция
- ✓ Высокая точность взвешивания
- ✓ Контактные детали из нержавеющей стали
- ✓ Высокая степень адаптируемости
- ✓ Сертификация CE

При помощи этой станции можно наполнять стандартные Биг-Беги (гибкий контейнер средней грузоподъемности) с одной, двумя или четырьмя петлями с использованием ворота наполнения или открытой верхней секции, а также восьмиугольные коробки. Станция наполнения состоит из следующих основных компонентов:

стальная конструкция с рабочей площадкой, в которую встроены электрический щит и панель управления;

бункер для продукции из нержавеющей стали с одним или несколькими датчиками уровня;

дозирующее устройство, которое, в зависимости от типа продукта, использует принцип дозирования самотеком для сыпучих продуктов, дозирования при помощи ленты для продуктов средней сыпучести

или шнекового дозирования для порошкообразных продуктов;

дозатор из нержавеющей стали (модель SB-NW) или платформа для взвешивания (модель SB-GW), которая прикреплена к раме с датчиками массы и оборудована механической защитой от перегрузок;

разгрузочный желоб из нержавеющей стали, установленный под весовым бункером

пневматический держатель мешков, на котором вручную установлен и пневматически закреплен ворот для наполнения биг-бегов;

нагнетатель воздуха для наполнения воздухом биг-бегов с пакетом-вкладышем из ПЭ;

магазин пустых поддонов вместимостью 10 - 15 поддонов (до 1000 кг);

система конвейеров, состоящая из роликового конвейера для пустых поддонов, роликового конвейера для станции наполнения и нескольких роликовых конвейеров для загруженных поддонов или конвейерных лент для транспортировки без поддонов;

подъемное устройство на станции наполнения для затарки пакетов различной длины;

вибрационная платформа, которая дополнительно может быть встроена в станцию наполнения для уплотнения заполненных пакетов;

магнитный сепаратор, который может быть установлен дополнительно для удаления магнитных примесей;

металлоотделитель, который может быть установлен дополнительно для обнаружения металлических компонентов перед заполнением биг-бега и отделения этих частиц при помощи затвора.

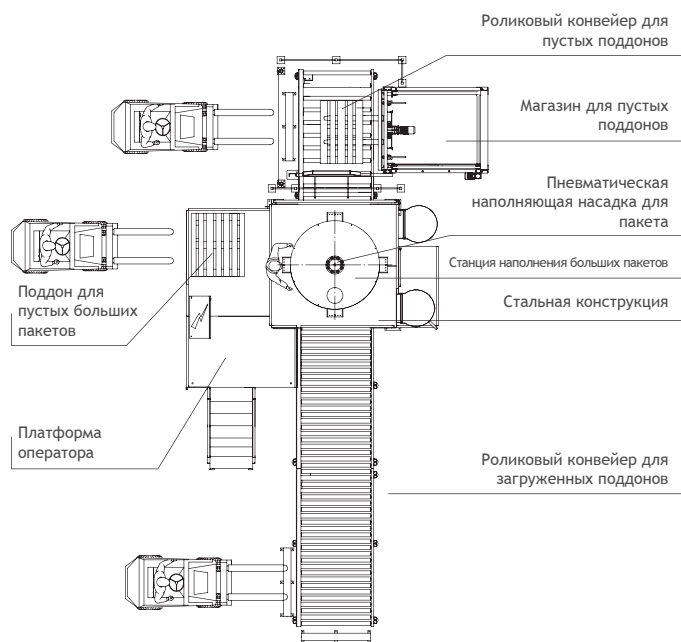
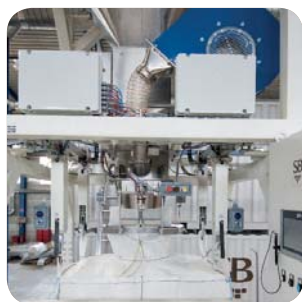


STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

Оборудование для фасовки в Биг-Бегги

Полуавтомат для наполнения БИГ-БЕГ контейнеров



Модель:	SB-GW	SB-NW
Система:	Взвешивание брутто	Взвешивание нетто
Производительность:	до 50 пакетов в час*	до 150 пакетов в час*
Тип пакетов:	1, 2 и 4 петли с воротом или без него и восьмиугольные коробки	
Диапазон взвешивания:	от 500 до 1500 кг	
Точность взвешивания:	до +/- 0,1% при 2 сигма2**	
Давление воздуха:	постоянное давление 6 бар, сухой воздух без содержания масла	
Расход воздуха:	~10 Нм ³ /ч	
Источник питания:	3 x 380 - 480 В переменного тока, 50/60 Гц	
Защита:	не ниже IP54	
Потребление энергии:	~5,0 кВт	

* в зависимости от сыпучести продукта, массы наполнения и времени обработки

** в зависимости от сыпучести и расхода продукта