



# STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

## principac twin

*Автоматическая скоростная упаковочная машина*

до

# 2400

ПАКЕТОВ В ЧАС



### PRINCIPAC TWIN - эффективная и уникальная конструкция

Упаковочная система STATEC BINDER для пакетов с открытым верхом является лидером по компактности среди высокоскоростных упаковочных установок. При наличии двух укладчиков пакетов и насадок для пакетов она является отличным решением даже в условиях ограниченности свободного пространства. Она гораздо компактнее, чем две отдельные установки, и привлекает своим дизайном и малыми габаритами. Испытанная система управления обеспечивает максимальную надежность и безопасность.

PRINCIPAC TWIN представляет собой полностью автоматическую высокоскоростную упаковочную машину для пакетов с открытым верхом для упаковки сыпучих продуктов. Она отличается высокой скоростью и энергоэффективностью, а также компактностью и привлекательным дизайном. Идеально подходит для готовых подушкообразных пакетов и пакетов с боковыми фальцами из тканого ПП (полипропилена), ПЭ (полиэтилена) или бумаги. В зависимости от материала и типа пакета может осуществляться сшивание, запаивание или заклеивание горячим клеем.



### Эффективность, умноженная на два

Процесс упаковки достаточно прост, но вдвойне эффективен. Поскольку системы заполнения отделены друг от друга и имеют общий магазин пакетов в корпусе одной компактной установки, происходит одновременное заполнение двух пакетов, которые установлены рядом. Сначала каждая система в отдельности захватывает пакет. При использовании устройств с вакуумным захватом в магазине пакет отделяется от стопки и переносится к столу для открытия. Здесь он открывается при помощи верхнего и нижнего ряда присосок, которые подаются и фиксируются на загрузочном люке. Одновременно при



# STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

## principac twin

*Автоматическая скоростная упаковочная машина*



Разделение пакетов из магазина



Двойная наполняющая насадка PRINCIPAC TWIN



Система перемещения заполненных пакетов



Запаянные ПЭ пакеты на ленточном конвейере

помощи двух высокопроизводительных взвешивающих устройств STATEC BINDER, расположенных над загрузочным люком, отмеряется и взвешивается продукция. Затем открывается весовой бункер и продукт засыпается в пакет, расположенный на загрузочном люке. Заполненный пакет захватывается двумя зажимами захватчика и располагается позади конвейера.

PRINCIPAC TWIN может заполнять до 40 пакетов в минуту. Поскольку используется общая система транспортировки, после заполнения пакеты соответствующим образом чередуются и перемещаются из зоны заполнения. Сначала заполненный пакет от дальней установки находится в положении ожидания и размещается между двумя наполняющими насадками. В ходе следующего

цикла заполненный пакет с первой установки и пакет в положении ожидания перемещаются из зоны заполнения на ленточный конвейер машины для зашивания пакетов. Благодаря данной системе управления два пакета всегда заполняются, закрываются и передаются к следующему укладчику поддонов или в систему загрузки вместе.

### Безопасный и надежный процесс упаковки

Вся система упаковки PRINCIPAC TWIN разделена на множество отдельных рабочих станций. Перед переходом к каждому следующему этапу строго контролируется выполнение предыдущего этапа. Благодаря строгой последовательности этапов ошибки исключаются. Таким образом обеспечивается надежный и максимально эффективный процесс упаковки.

Производительность:	до 2400 пакетов в час*
Тип пакетов:	подушкообразные пакеты и пакеты с боковыми фальцами
Материал пакетов:	тканые ПП пакеты, бумажные пакеты, ПЭ пакеты
Масса наполнения:	5 - 50 кг
Давление воздуха:	постоянное давление 6 бар, сухой воздух без содержания масла
Расход воздуха:	~180 Нм <sup>3</sup> /ч
Источник питания:	3 x 380 - 480 В переменного тока, 50/60 Гц
Потребление энергии:	~22,0 кВт

\* в зависимости от сыпучести и массы наполнения

