



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal

Palettiseur en hauteur à haute vitesse



jusqu'à
2400
unités par heure

- ✓ Palettiseur entièrement automatique
- ✓ Concept fiable et éprouvé
- ✓ Conception vigoureuse et compacte
- ✓ Mouvements motorisés
- ✓ Haute efficacité énergétique
- ✓ Stable qualité d'empilage
- ✓ Haute flexibilité
- ✓ Certifié CE



Le palettiseur à sacs de haut niveau PRINCIPAL forme des couches de sacs qui sont introduites dans l'unité par un convoyeur à bande. Le palettiseur charge les couches en haut de la palette qui est ensuite soulevé par un élévateur. Dès qu'un nombre prédéfini de couches est atteint, la palette est abaissée et automatiquement transportée par un convoyeur à rouleaux.

Pour former des couches parfaites, avec un maximum de flexibilité, les sacs peuvent être retournés dans une position prédéfinie. Cette tâche est réalisée par un dispositif de tournage à l'envers entraîné par un servo-moteur. Les sacs

peuvent être tournés et placés dans une position optimale afin que les coutures soient orientées vers l'intérieur ou que les codes-barres soient lisibles depuis l'extérieur de la couche.

Un poussoir déplace les sacs de la bande de formation de couches vers les plaques de transfert. L'engrenage à courroie synchronisé du poussoir place les sacs dans la position exacte. Les pousseurs avant et latéraux à moteur garantissent la formation d'une couche stable et rectangulaire.

Les couches achevées sont glissées de la plaque de transfert vers la palette dans l'élévateur. La palette est pressée contre les plaques de transfert dès

qu'elles sont refermées. Le pressage de la couche renforce la stabilité de la palette.

Pour assurer un fonctionnement continu et ininterrompu, le système intègre un magasin de palettes de grande capacité. Les palettes vides sont acheminées dans le magasin avant d'être traitées automatiquement.

Un SPS surveille en continu toutes les fonctions du système. Un écran tactile permet d'exécuter les opérations et d'administrer le programme. Un treillage recouvre toutes les pièces mobiles tandis que les rails et les portes verrouillées sont équipés d'interrupteurs de sécurité.

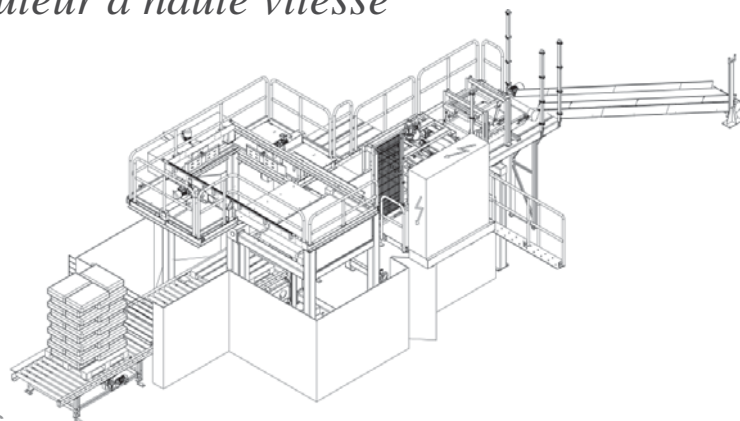


STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal

Palettiseur en hauteur à haute vitesse



Sacs et caisses



Modèle:	principal
Capacité:	jusqu'à 2400 unités/heure*
Poids unitaire:	5 - 80 kg
Dimension de l'unité:	max. 1000 x 600 mm (L x L)
Dimension de la palette:	1500 x 1200 mm (L x L)
Hauteur palette:	max. 2500 mm (avec palette)
Poids de la palette:	max. 2100 kg (avec palette)
Nombre de couches:	jusqu'à 16 couches
Dispositif de retournement:	Sur la tête turner
Puissance:	6 bar, constante, sec et sans huile
Consommation d'air:	~25 Nm ³ /h
Puissance:	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz
Consommation d'énergie:	~20 kW

*selon la taille du sac, deleted poids et la hauteur de la palette