



# STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

## scalpac-g

*Ручная линия упаковки с весами и подачей самотеком*



до  
**1200**  
ПАКЕТОВ В ЧАС



- ✓ Для всех сыпучих продуктов
- ✓ Плотная наполняющая насадка для пыльных продуктов
- ✓ Надежное и проверенное решение
- ✓ Прочная и компактная конструкция
- ✓ Высокая точность взвешивания
- ✓ из нержавеющей стали
- ✓ Высокая степень адаптируемости
- ✓ Сертификация CE

### Функционирование

По входному желобу продукт подается на питатель с подачей самотеком взвешивающего устройства. Отсюда он поступает в весовой бункер. После разгрузки продукт через разгрузочный желоб попадает в пакет, расположенный на наполняющей насадке для пакета. Весовой бункер опорожняется при помощи антенного переключателя, который активируется при ручном расположении пакета в нужное положение. После истечения заданного времени заполнения пакет высвобождается, ставится на конвейер снизу и направляется к устройству закрытия пакета.

### Уравнительный бункер

Сварная конструкция с люком для технического обслуживания, запорным клапаном для продукта и соединительным фланцем для бункера загрузки продукции.

### Электронный весовой дозатор

Состоит из сварной основной рамы со съемными крышками для проведения проверок, а также из соединения для удаления пыли. На этой конструкции закреплен питатель с подачей самотеком с клапаном дозирования потока мелкой и грубой продукции с пневматическим приводом, а также весовой бункер. Весовой бункер подвешен на трех датчиках массы DMS с пружиной и амортизацией колебаний. Он имеет два симметрично открывающихся клапана, которые открываются при помощи пневматических цилиндров. Датчики взвешивания соединены с

модулем микропроцессора при помощи экранированных кабелей. Все параметры могут быть заданы при помощи сенсорной панели. Для различных типов и масс продуктов можно сохранять до 50 различных параметров.

### Наполняющая насадка для пакета

Зажимы с пневматическим приводом надежно и плотно удерживают пакет на насадке, что до минимума снижает образование пыли. Пакет автоматически надежно фиксируется за счет активации электронного переключателя и снова высвобождается после наполнения.

### Исполнение

В зависимости от необходимого выхода используется один или два весовых дозатора. Все компоненты, соприкасающиеся с продуктом, выполнены из нержавеющей стали.



# STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

## scalpac-g

*Ручная линия упаковки с весами и подачей самотеком*



Загрузочный бункер с  
уровнемером (опционально)

Один или два электронных  
весовых дозатора с подачей  
самотеком

Машина для закрытия  
пакета (опционально)

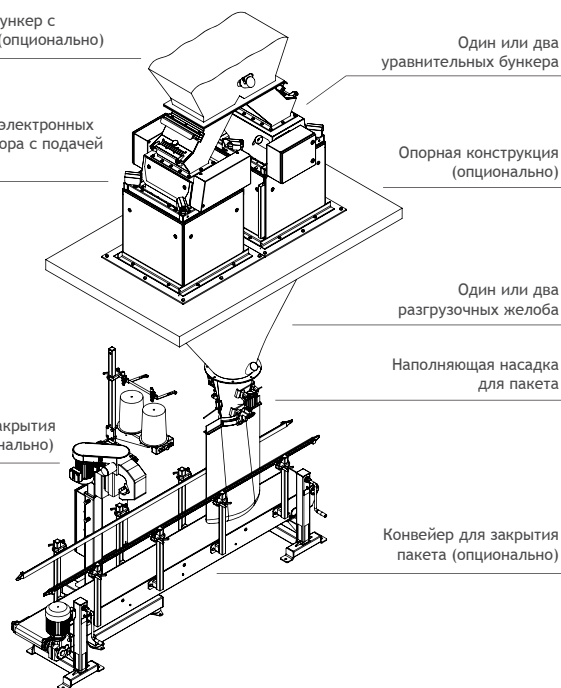
Один или два  
уравнительных бункера

Опорная конструкция  
(опционально)

Один или два  
разгрузочных желоба

Наполняющая насадка  
для пакета

Конвейер для закрытия  
пакета (опционально)



Система:	один весовой дозатор	двойной весовой дозатор
Номинальная производительность:	до 800 пакетов в час*	1200 пакетов в час*
Размещение пакета:	ручное	
Типы пакетов:	подушкообразные пакеты и пакеты с боковыми фальцами	
Материал пакетов:	тканые ПП пакеты, бумажные пакеты, ПЭ пакеты, джутовые пакеты	
Ширина пакета:	от 300 до 650 мм	
Длина пакета:	от 400 до 1100 мм	
Масса наполнения:	5 - 80 кг	
Давление воздуха:	постоянное давление 6 бар, сухой воздух без содержания масла	
Расход воздуха:	12 Нл на цикл	
Источник питания:	200 - 480 В пер. тока, 50/60 Гц, однофазный	
Потребление энергии:	0,3 кВт	0,5 кВт

\* в зависимости от сыпучести продукта и времени обработки